



KINEMATICA

Homogenizing perfected.



MICROTRON®

LABOR LINIE

MICROTRON® MB 950 G und MB 950 S

Labor-Mixer, Homogenisier- und Mischtechnik für schnittfähige, trockene oder flüssige Proben

MICROTRON® MB 950 G und MB 950 S

Labor-Mixer.

Analytik und Qualitätskontrolle verlangen nach Gerätschaften, welche in der Probenvorbereitung flexibel und einfach in der Handhabung sind. Dieser Mixer ist bestens geeignet für das intensive Mischen, Dispergieren, Homogenisieren, Emulgieren oder Zerkleinern von schnittfähigen Materialien im trockenen Zustand. Einfaches Handling, hohe Benutzersicherheit und Effizienz sind Garant für erfolgreiche Analysen.

ARBEITSVOLUMEN

Durch den soliden Aufbau, wird eine hohe Standfestigkeit und Lebensdauer, selbst bei höchsten Drehzahlen erreicht. Für den MB 950 G sind vier verschiedene Mixaufsätze aus Glas in den Volumen 125 ml, 250 ml, 500 ml und 1000 ml verfügbar. Grössere Volumen bis zu 2 oder 4 Liter, können mit dem MB 950 S und den dazugehörigen Edelstahl-Mixbechern verarbeitet werden.

SICHERHEITSSYSTEM

Ein integriertes Sicherheitssystem verhindert unkontrollierte Inbetriebnahme und Verletzungsgefahr. Beide Modelle können nur mit sachgemäss aufgesetzter Schutzhaube (MB 950 G) oder mit Deckel (MB 950 S) betrieben werden. Beim versehentlichen Mixen von Steinen oder ähnlichem, wird der Anwender durch die Plexiglasschutzhaube (MB 950 G) für den Fall der Fälle sicher geschützt.

Beide Geräte entsprechen den CE-Vorschriften für gewerbliche Maschinen.

Der Borosilikatglas-Probenbehälter kann nach abschrauben des Messerkopfes für weitere Analysezwecke oder zur Probenaufbewahrung vollumfänglich weiterverwendet werden.

NEUER TOUCHSCREEN

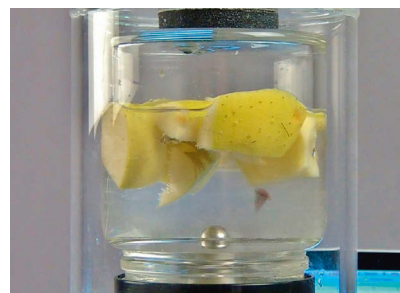
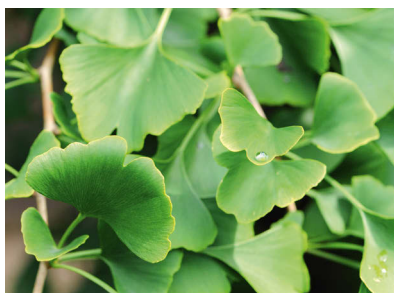
Der neue Touchscreen bietet selbsterklärende Funktionen und macht die Bedienung so einfach wie nie zuvor. Timer, Stoppuhr, Pulsation und andere automatische Funktionen sind intuitiv gestaltet und ermöglichen eine einfache und schnelle digitale Verarbeitung von Befehlen, während der herkömmliche Drehknopf für manuelle Einstellungen weiterhin verwendet werden kann.

ERGONOMIE

- Stufenlose Drehzahlregelung mit integriertem Ein- und Ausschalter
- Ruck-, schlagfreie und lastkompensierte Drehzahlregelung
- Mixaufsätze aus spülmaschinenfesten Materialien
- Inbetriebnahme nur mit Schutzhaube bzw. Deckel
- Vibrationsgedämpfte Schnellkupplung
- Sehr leiser Kollektormotor mit integrierter Ventilator-kühlung
- Integrierter Überlast- Überhitzungs- und Blockierschutz

RESULTATE SIND ENTSCHEIDEND

- Herstellung feiner Partikelgrößen in flüssigen und trockenen Medien: präzise Analysen erfordern homogene Proben
- Effiziente Probenvorbereitung durch hohe Drehzahlen
- Flexibilität: verschiedene Probenvolumina dank verschiedener Mixaufsätze
- Handhabung: Werkzeuglose Montage von Mixaufsatz und Schutzhaube
- Langlebigkeit: eine Schweizer Tugend





TECHNISCHE INFORMATIONEN

Arbeitsvolumen	MB 950 G: 125, 250, 500, 1000 ml MB 950 S: 2000 ml oder 4000 ml
Motor	Kollektormotor (Klasse H) Getriebeloser Direktantrieb Sicherheitssystem mit automatischer Abschaltung
Antriebsleistung Direktantrieb	950 Watt bis maximal 1700 Watt
Drehzahlbereich	1000 bis 17'000 U/min
Schallpegel	ca. 72 dB(A) bei 17'000 U/min
Anschlussspannung	230 V $\pm$ 10 %, 50Hz/60Hz 120 V $\pm$ 10 %, 60Hz
Relative Feuchte maximal	80 % Lagerung 80 % Betrieb
Betriebstemperatur	0 – 40 °C
Schutzklasse gemäss DIN	IP 20
Antriebsabmessungen (H/ø)	226 mm / ø194 mm
Gewicht	5,8 kg
Standards EMV	EN 60335-1:1988, EN 60335-2-64:1993, EN 55014:1993, EN 55104:1995, EN 61000-3-2:1995, EN 61000-3-3:1995, EN 60335-2-64:1997
Sicherheitsnorm	Schutzklasse 1 gemäss EN 60335-1



BENUTZER/EINSATZGEBIETE

- Mischen, Dispergieren, Homogenisieren, Emulgieren mit Flüssigkeiten
- Zerkleinern von schnittfähigen Materialien
- Staubfreie Verarbeitung von trockenen Proben wie z. B. Heu
- Probenvorbereitung in der Inhaltsanalytik oder in der Qualitätskontrolle

- Verhinderung von zusätzlichem Lufteintrag durch geschlossenes System (MB 950 G)
- Schadstoff Analyse (z.B. Lebensmittel)

... und Viele mehr.

Mixaufsätze und Messerköpfe.

Ihre Anforderungen sind unser Standard.

Eine Auswahl an verschiedenen Behältern mit integriertem Sicherheitssystem bietet Lösungen für die Verarbeitung von schneidbaren Materialien mit unterschiedlichen Volumina.



MIXAUFSÄTZE AUS BOROSILIKATGLAS UND SCHUTZHAUBEN (MICROTRON® MB 950 G)

Mixaufsätze

Nach der Probenvorbereitung können die Mixaufsätze aus hitzeresistentem Borosilikatglas (MBA 125 bis MBA 1000) für weitere Laboraufgaben verwendet werden, ohne dass der Inhalt umgefüllt werden muss. Die Gläser werden durch ein Glasgewinde über einen Zwischenring mit dem Messerkopf einfach zusammengeschraubt.

Schutzhaube

Die Schutzhauben sind für die verschiedenen MBA-Mixaufsätze gedacht. Aus Sicherheitsgründen kann der MB 950 G Mixer nicht ohne Schutzhaube gestartet werden. Die Abdeckung aus 5 mm dickem Plexiglas schützt den Benutzer bei Glasbruch durch versehentliches Mixen von Steinen oder harten Fremdkörpern.

Diese Mixaufsätze und Schutzhauben können nur mit dem MB 950 G verwendet werden.



MIXBECHER AUS EDELSTAHL (MICROTRON® MB 950 S)

Mixbecher

Die aus rostfreiem Edelstahl gefertigten Mixbecher MBA 2000 und MBA 4000 erlauben die Bearbeitung von grösseren Mengen. Das Starten mit geöffnetem Deckel oder das Öffnen während des Betriebes ist aus Sicherheitsgründen nicht möglich. Es kann nur durch die integrierte Zugabeöffnung im Deckel während des Betriebes zusätzliches

Probenmaterial zugeführt werden. Der Messerkopf kann für Reinigungszwecke einfach abgeschraubt werden.

Diese Mixbecher können nur mit dem MB 950 S verwendet werden.



HOCHLEISTUNGS-EDELSTAHL-MESSERKOPF (MICROTRON® MB 950 G UND MB 950 S)

Das Herzstück

Die sechs geschliffenen Edelstahl-Rotorklingen sind optimiert für intensives und schnelles Verarbeiten von besonders anspruchsvollen Proben. Alle produktberührende Teile sind in Edelstahl ausgeführt und leicht zu demontieren und zu reinigen. Die beiden integrierten Edelstahl-Kugellager sorgen für Leichtgängigkeit und perfekten Rundlauf. Die Kraftübertragung erfolgt über eine gummigelagerte Steckkupplung.

Dichtungen

Die serienmässige Dichtung besteht aus NBR Material. Auf Anfrage stehen Dichtungen aus EPDM oder Viton zur Verfügung.

Bestellinformationen und Zubehör.

Autorisierte Erweiterung für Ihr System.

Die Labor-Mixer MB 950 G und MB 950 S können durch funktionales Zubehör nach Ihren Wünschen und Bedürfnissen erweitert werden. Unsere Fachleute helfen Ihnen bei Anwendungsfragen gerne weiter.

LABOR-MIXER

Bestell-Nr.	Produkt	Beschreibung
MICROTRON® MB 950 G ohne Mixaufsatz und Schutzhaube		
36010150	MB 950 G, 230 V	Antrieb mit EU-Stromkabel
36010151	MB 950 G, 230 V	Antrieb mit CH-Stromkabel
36010152	MB 950 G, 230 V	Antrieb mit UK-Stromkabel
36010153	MB 950 G, 100 – 120 V	Antrieb mit Stromkabel
MICROTRON® MB 950 S ohne Mixbecher		
36010160	MB 950 S, 230 V	Antrieb mit EU-Stromkabel
36010161	MB 950 S, 230 V	Antrieb mit CH-Stromkabel
36010162	MB 950 S, 230 V	Antrieb mit UK-Stromkabel
36010163	MB 950 S, 100 – 120 V	Antrieb mit Stromkabel



MIXAUFSÄTZE (MICROTRON® MB 950 G)

Die Mixaufsätze MBA 125 bis MBA 1000 bestehen aus Borosilikatglas-Probenbehälter, Dichtung und Messerkopf.

Bestell-Nr.	Produkt	Beschreibung
36050005	MBA 125	Arbeitsvolumen: 125 ml
36050010	MBA 250	Arbeitsvolumen: 250 ml
36050015	MBA 500	Arbeitsvolumen: 500 ml
36050020	MBA 1000	Arbeitsvolumen: 1000 ml



SCHUTZHAUBE (MICROTRON® MB 950 G)

Die Plexiglas-Schutzhaube ist bei der Verwendung des MBA-Mischaufsatzes absolut notwendig.

Bestell-Nr.	Produkt	Beschreibung
36050025	MBH 125	Höhe: 86 mm
36050030	MBH 250	Höhe: 128 mm
36050035	MBH 500	Höhe: 149 mm
36050040	MBH 1000	Höhe: 228 mm



MIXBECHER (MICROTRON® MB 950 S)

Die Edelstahl-Mixbecher bestehend aus Dichtung und Messerkopf, sowie Deckel mit Zudosieröffnung.

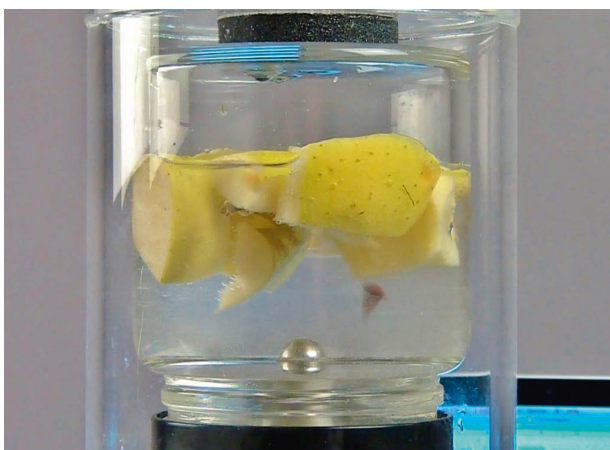
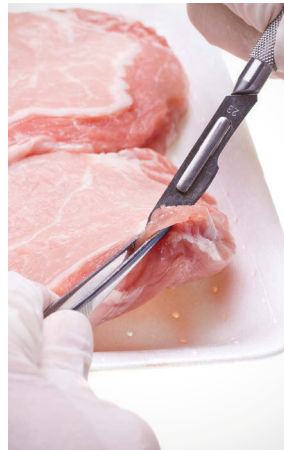
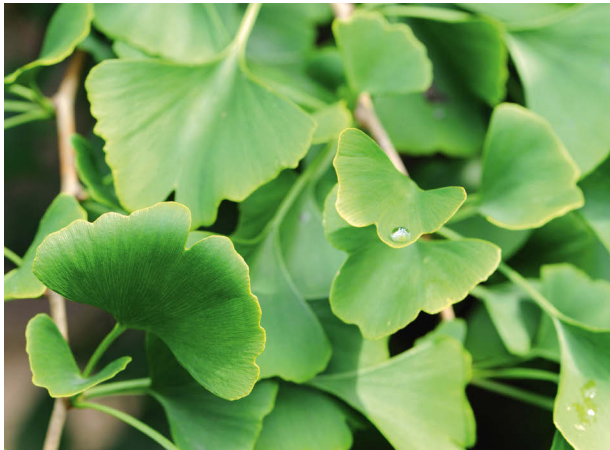
Bestell-Nr.	Produkt	Beschreibung
36050050	MBA 2000	Arbeitsvolumen: 2000 ml
36050055	MBA 4000	Arbeitsvolumen: 4000 ml



Nutzer- / Anwendungsbereiche.

Die beste Lösung für jede Anwendung.

Seit 1962 gehören wir zu den weltweit führenden Herstellern in der Dispergier- und Mischtechnologie für Anwendungen in der Chemie-, Biotechnologie-, Pharma-, Kosmetik- und Lebensmittelbranche. Aufgrund unserer engen Beziehungen zu unseren Kunden erkennen wir frühzeitig neue Trends und suchen stets nach der idealen Lösung für Sie.





Unsere Technologie. Ihre Lösung.

Perfektionierte Homogenisierung: für jede Industrie.

Das breite Portfolio der Kinematica kann nahezu sämtliche Dispergieranwendungen im Bereich der Chemie-, Pharma-, Kosmetik-, Lebensmittel- und Biotechnikindustrie abdecken. Innovative Pulverinduktionssysteme, Lösungen für vollständig sterile Umgebungen, ATEX-konforme Auslegungen sowie die stufenlose Skalierbarkeit von Pilotanlagen bis hin zu hochtechnischen Produktionsanlagen sind nur einige der Beispiele, welche Kinematica bieten kann.

Mit professioneller Beratung, einem umfassenden Engineering-Angebot und modernster Technologie können Prozesse wie Homogenisieren, Emulgieren, Suspendieren, Nassmahlen, Desagglomieren, Schäumen, Mischen oder Rühren bei gleichzeitiger Partikelzerkleinerung bis in den Mikro- / Nanometerbereich effizient umgesetzt werden. Dabei sorgen das patentierte Design und die innovativen Geometrien unserer Aggregate / Generatoren für perfekte Ergebnisse mit engen Teilchengrößenverteilungen für feinste Emulsionen, Suspensionen und Schaumdispersionen.



HAUPTSITZ

Kinematica AG

Werkstrasse 7 c-d
CH-6102 Malters
Switzerland

Phone +41 41 259 65 65
Fax +41 41 259 65 75

info@kinematica.ch
kinematica.ch

WESTEUROPA

Kinematica GmbH / Deutschland / Tel. +49 7634 504 800 0 / info@kinematica.de

NORD- UND SÜDAMERIKA

Kinematica, Inc. / USA / Tel. +1 631 750 6653 / info@kinematica-inc.com

ZENTRAL UND OST-EUROPA

Kinematica AG / Schweiz / Tel. +41 41 259 65 65 / info@kinematica.ch

ASIEN UND GROSSCHINA

Kinematica Asia Limited / Hong Kong / Tel. +852 249 769 65 / info@kinematica.ch



PHARMA



CHEMIE



KOSMETIK



LEBENSMITTEL



LIFE SCIENCE